

ТАА "СуПласт"

УНП: 691098333

222661 Мінская вобласць, Стаўбцоўскі раён,

Навакаласоўскі с/с п.Наваколасава

вул. Школьная д.34

ЗАТ "МТБанк" 220033 Партызанскі пр. 6а

г.Мінск код 117 р/с 3012361910010

УНП 100394906 / БИК 153001117



SuPlast

Инженерные решения

ООО "СуПласт"

УНП: 691098333

222661 Минская область, Столбцовский р-н,

Новоколосовский с/с п.Новоколосово ул.

Школьная д.34

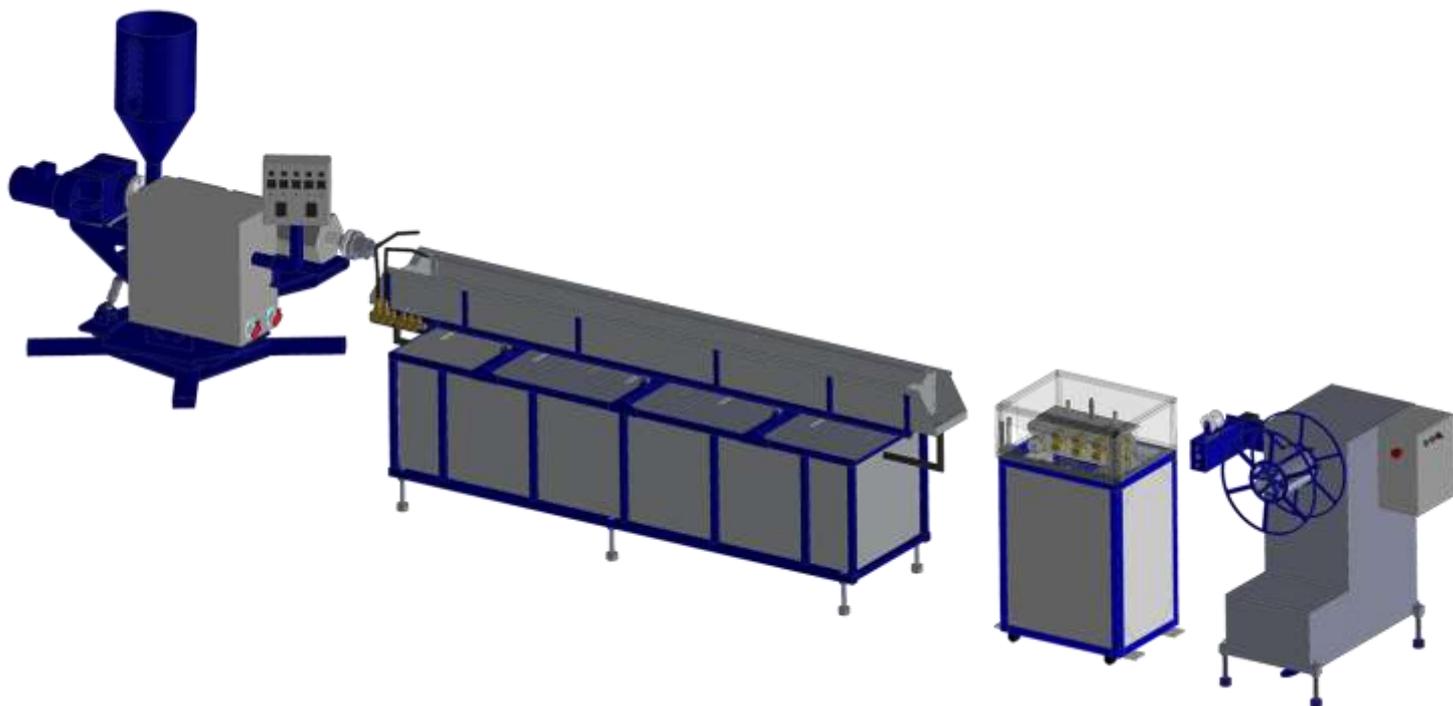
ЗАО "МТБанк" 220033 Партизанский пр. 6а

г.Минск код 117 р/с 3012361910010

УНП 100394906 / БИК 153001117

Экструзионная линия 40М общего назначения

Стандартная линия для производства погонажных изделий из ТЭП, ПВХ-пластиката, ПП и подобных термопластов. Базируется на одношнековом экструдере 40/25, 3 зоны термоконтроля на цилиндре и 2 свободно назначаемые. Управление полностью ручное, главный привод и привод тянущего устройства – асинхронный с векторным преобразователем частоты.



Вариант компоновки с механизированным постом намотки

ТТХ:

Перерабатываемый материал	Термопласты с плавлением до 300°C, под заказ коррозионностойкая шнековая пара.
Питание	Необогреваемый бункер 40л. Под заказ подогрев бункера, дозаторы пигментов и добавок.
Экструдер	Одношнековый, трехзонный 40мм 25L/D. 5,5кВт главный привод, до 70об/мин. Три зоны нагрева по 2кВт каждая.

Охлаждение	Ванна с калибровочным участком, пробег 4м, объем воды в системе до 700л.
Тянущее	Ременное 50мм, пробег 400мм, усилие протяжки до 700Н. Опционально ремни с покрытием 30...70ShA.
Намотка	В бухты либо на катушки до 350мм шириной. Автоматизированная укладка витков. Съем бухт с механизированным складыванием шпули.
Масса	940кг
Габариты	7500x1200x1900
Электропитание	~13кВт 3Ф 380В 50Гц
Сжатый воздух	6...8атм, до 100л/мин, фильтрация не менее 40мкм



+375(29)178-22-78
info@suplast.by